



STOCCATORE ELETTRICO CATERPILLAR NSV16K

Modello: **CATERPILLAR NSV16K**

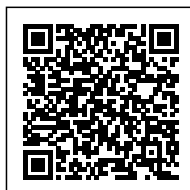
Matricola: **9EL00083 (18/U0026)**

Altezza soll: **Triplex 4300 mm**

Portata: **1600 kg**

Anno: **2004**

Ore di lavoro: **519**





PRODUCT DESCRIPTION

ALTRE CARATTERISTICHE

- Matricola carrello **9EL00083**
- Matricola interna **18/U0026**
- Forche mm 1150x185 (Standard)
- Tipo gommatura Vulkollan
- Stato gomme ant
- Stato gomme post
- Tipo motore / batteria 24V 250ah, +r.a.
- Stato motore/batteria Ottimo
- Attrezzatura
- Attrezzatura suppl. Uomo in piedi su pedana con sponde laterali
- Accessori 1

Accessori 2

Accessori 3

Accessori 4

Accessori 5

Accessorio 6

Caricabatterie 24v.
30Ah.

Nota

Certificato CE

Manuali